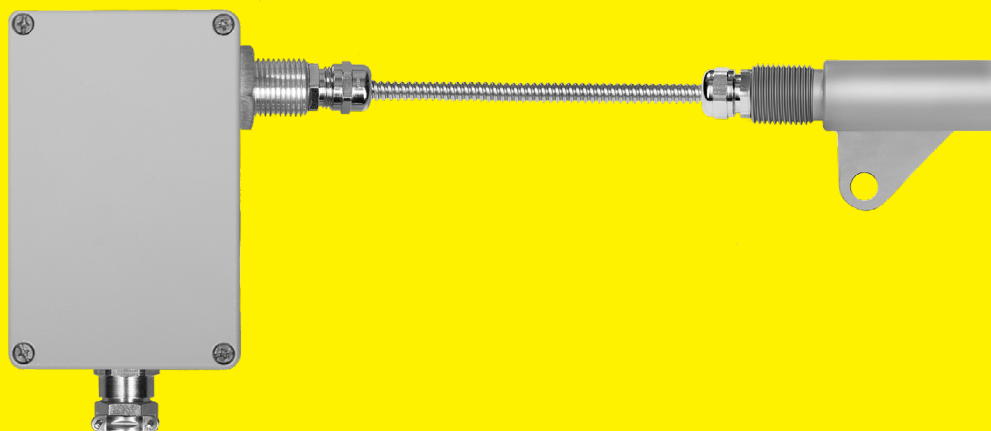


Infrarot Sensoren (HMD) Lichtleiter

Erfassung von heißem Material

Für Stahl- und Walzwerke und die metallverarbeitende Industrie



Infrarot Sensoren (HMD) mit Lichtleiter Auswertegerät und Lichtleiter



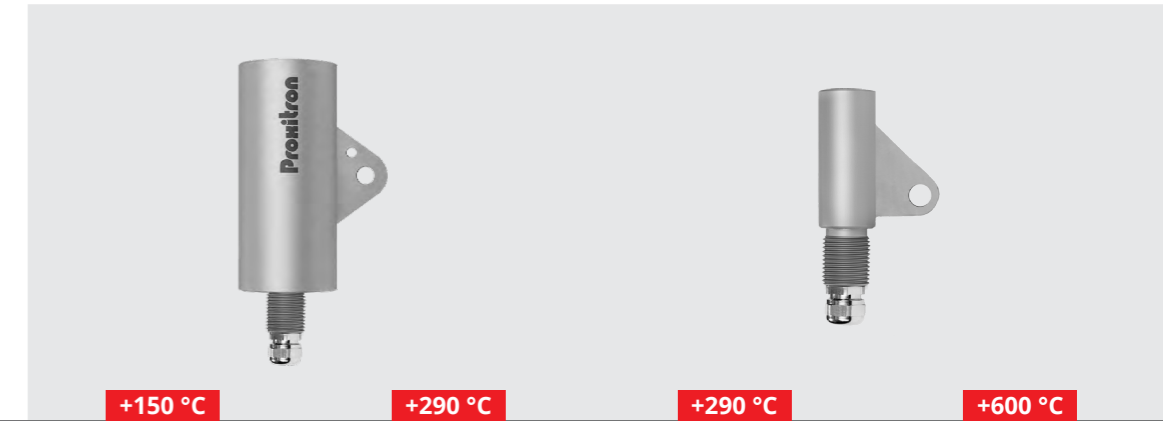
| | | | |
|------------------------|---|--------------------------------------|--|
| Ansprechtemperatur | 250 - 600 °C | 250 - 600 °C | Lichtleitkabel für 250 - 600 °C |
| Typ | OXLD 6726 | OSD 6729 | LLKL (2, 4, 5, 6, 8, 10, 15, 20) |
| Ansprechtemperatur | 400 - 1000 °C | 400 - 1000 °C | Lichtleitkabel für 400 - 1000 °C |
| Typ | OXLD 6741 | OSD 6741 | LLK (2, 4, 5, 6, 8, 10, 15, 20) |
| Parametrierung | Software | manueller Stufenschalter | |
| Standardfunktion | zwei getrennt einstellbare Ansprechtemperaturen | eine einstellbare Ansprechtemperatur | |
| Zusatzfunktionen | Teach-In, Versatz, Alarm; Test | keine | |
| Digitale Schnittstelle | RS-485 (MODBUS RTU) | keine | |
| Bauform [mm] | 125 x 150 x 55 | 125 x 150 x 55 | Ø6 x Länge (2, 4, 5, 6, 8, 10, 15, 20 m) |
| Gehäusematerial | Aluminium | Aluminium | Edelstahl |
| Umgebungstemperatur | 70 °C | 70 °C | 290 °C |

Zubehör für Infrarot Sensoren (HMD)



| | | | |
|--------------|--|----------------------|------------------------|
| Zubehör | Schutzschlauchset | Montagefuß | Luftblasvorsatz |
| Verwendung | mechanischer und Feuchtigkeitsschutz für Lichtleiter | Montage | Verschmutzungsschutz |
| Material | Stahl, TPE, PVC, Silikon | Edelstahl | Edelstahl |
| Typ | KSL 1 | HM 2 | OL 34 |
| Beschreibung | bis 100 °C | Montagefuß schwer | für Optik OAA Ø57 |
| Typ | KSL 2 | HM 4 | OL 44 |
| Beschreibung | bis 260 °C | Montagewinkel leicht | für Optik OACF Ø25 |
| Typ | KSL 3 | | |
| Beschreibung | bis 145 °C | | |

Infrarot Sensoren (HMD) mit Lichtleiter Optik



| | | | | |
|---------------------|----------------|------------------|-----------------|--------------------------|
| Blickwinkel | 1,5° | 1,5° | 1,5° | 1,5° |
| Typ | OAA 154 | OAA 154 H | OACF 154 | OACF 154 H |
| Blickwinkel | 2° | 2° | 2° | 2° |
| Typ | OAA 204 | OAA 204 H | OACF 204 | OACF 204 H |
| Blickwinkel | 4° | 4° | 7° | 7° |
| Typ | OAA 404 | OAA 404 H | OACF 704 | OACF 704 H |
| Blickwinkel | 2° x 25° | | 22° | |
| Typ | OAA 264 | | OACF 671 | |
| Bauform [mm] | Ø57 x 120 | Ø57 x 120 | Ø25 x 100 | Ø25 x 100 |
| Gehäusematerial | Edelstahl | Edelstahl | Edelstahl | Edelstahl |
| Umgebungstemperatur | 150 °C | 290 °C | 290 °C | 600 °C an der Optikseite |

Zubehör für Infrarot Sensoren (HMD)



| | | | |
|--------------|---|---------------------------|----------------------------|
| Zubehör | Schutzrohr für OL34 | Tubus | Laserpilotlicht |
| Verwendung | Optimierung Luftblasvorsatz, Funkenschutz | Schutz vor IR-Strahlung | Ausrichthilfe |
| Material | Edelstahl | Edelstahl | Edelstahl |
| Typ | OL 37 | OL 19 | DAK 308 |
| Beschreibung | Länge 100 mm | für Optik OAA | Laser |
| Typ | OL 38 | OL 36 | OL 26 |
| Beschreibung | Länge 300 mm | für Luftblasvorsatz OL 34 | Adapter für Optik OAA Ø57 |
| Typ | | | OL 28 |
| Beschreibung | | | Adapter für Optik OACF Ø25 |

Allgemeine Informationen Infrarot-Sensoren mit Lichtleiter (HMD)

Infrarotsensoren (Hot Metal Detectoren) mit Lichtleiter eignen sich zur Objekterfassung nahe des heißen Materials ohne zusätzliche Kühlung und ermöglichen so genaue Schaltpunkte bei störungsfreiem Betrieb. Je nach Anwendung können Sensoren, unterschiedliche Optiken und Lichtleiter verschiedener Längen kombiniert werden, die sich durch ihre extrem robuste und wartungsfreie Bauweise auszeichnen. Sensoren der OX Serie lassen sich mit Teach-In parametrieren und bieten neben der freien Parametrierbarkeit von mehreren Schaltausgängen, eine Versatzfunktion mit unterschiedlicher Ansprech- und Abschalttemperatur, sowie eine Alarmfunktion. Mit einer komfortablen Softwareschnittstelle ausgestattet, werden die Sensoren auch den Bedürfnissen von Industrie 4.0 gerecht.



- Erkennung von heißen Objekten
 - Erfassung von Material auf Rollgängen
 - Brammen, Blöcke oder Knüppel im Stranguß, beim Brennschneiden oder Entbarten überwachen
 - Steuerung von Fördersystemen im Heißbereich
 - Banderfassung am Haspel
 - Zufuhr- oder Auswurfkontrolle an Pressen
 - Drahterkennung in Ziehwerken
 - Materialerfassung in Rohr- und Profilwerken
 - Materialüberwachung durch Staub oder Dampf
 - Bandüberwachung bei Prozessen mit Sprühnebel
 - Flaschenzählung in der Glasproduktion
- Ansprechtemperatur von 250 bis +1000 °C
 - zwei Schaltpunkte in einem Gerät
 - 8 Optikvarianten erhältlich
 - Alarm bei Übertemperatur oder Verschmutzung
 - Teach-In und Testfunktion
 - extrem schnell (0,3 ms / 1500 Hz)
 - robust und wartungsfrei
 - vielfältiges Zubehör

| Blickwinkel | Messabstand a [m] | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|----------------|----------------------------|----------|----------|------------|------------|------------|
| Optik OAA Ø57 | | | | | | |
| 1,5° | Messfelddurchmesser M [mm] | 40 | 65 | 100 | 135 | 175 |
| 2° | Messfelddurchmesser M [mm] | 40 | 75 | 130 | 185 | 240 |
| 4° | Messfelddurchmesser M [mm] | 70 | 130 | 210 | 290 | 370 |
| 2° x 25° | Messfeldgröße M [mm] | 40 x 350 | 75 x 950 | 130 x 1550 | 185 x 2150 | 240 x 2750 |
| Optik OACF Ø25 | | | | | | |
| 1,5° | Messfelddurchmesser M [mm] | 25 | 45 | 80 | 115 | 150 |
| 2° | Messfelddurchmesser M [mm] | 40 | 95 | 150 | 205 | 260 |
| 7° | Messfelddurchmesser M [mm] | 70 | 170 | 270 | 370 | 470 |
| 22° | Messfelddurchmesser M [mm] | 380 | 765 | 1150 | 1535 | 1920 |

Die angegebenen Messfelder beziehen sich auf Sensoren mit 400 - 1000 °C Ansprechtemperatur.
Bei Sensoren mit 250 - 600 °C Ansprechtemperatur ist das Messfeld ca. 50% des angegebenen Wertes.

Typenschlüssel

