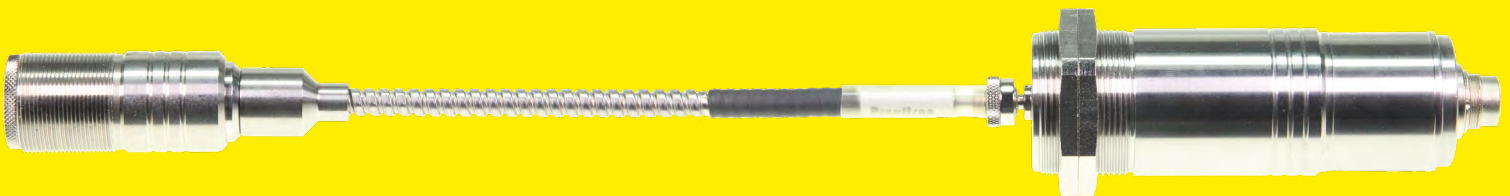


Quotientenpyrometer OKSL Q

700°C ... 1800 °C

Temperaturmessung auf sich bewegende Objekte z.B. Gießstrahl



Quotientenpyrometer OKSL Q

Das Quotientenpyrometer OKSL Q ermöglicht die Temperaturmessung auf sich stark bewegende Metallobjekte. Die Spezialoptik erlaubt eine genau Messung bereits bei einer 10% Bedeckung des Messfeldes durch das Material. Dieses Pyrometer ist daher besonders für Steuerungs- und Überwachungsaufgaben in Gießereien oder in der Drahtherstellung konzipiert. Die Quotientenkorrektur erreicht hochgenaue Messungen unabhängig von der Oberflächenbeschaffenheit des Metallobjektes oder Schwankungen des Emissionsgrades. Ein integriertes LASER-Pilotlicht erleichtert das Pyrometer exakt auf das Messobjekt auszurichten, da das Pilotlicht in seiner Größe dem Messfeld annähernd entspricht. Die Optik und das Lichtleitkabel sind für Umgebungstemperaturen bis 250 °C ausgelegt, so dass die Messung nahe des heißen Materials erfolgen kann. Das Gerät verfügt über einen Steckeranschluss mit 0/4 - 20 mA Analogausgang, sowie eine galvanisch getrennte RS-485 Schnittstelle, die auch einen parallelen Betrieb von bis zu 32 Pyrometern über MODBUS RTU ermöglicht.

Die dazugehörige mehrsprachige Windows Software ermöglicht neben der Anpassung des Messbereiches und des Emissionsgrades, ebenfalls die Anzeige, Aufzeichnung und Auswertung der Messdaten in °C / °F, sowie die Einstellung des Maximal/- Minimalwertspeichers und der Messrate des Pyrometers. Anschlußkabel und Lichtleiter stehen in unterschiedlicher Länge zur Verfügung.



- Temperaturmessbereich von 700 bis 1800 °C
- Temperaturmessung auf stark bewegende Metalle
- Temperaturüberwachung eines Gießstrahles
- Prozesssteuerung von Drahtkühlboxen
- Gießen
- Walzen
- Drahtwerke
- Gießereien
- Emissionsgrad unabhängige Messung
- Spezialoptik für Messung bei nur 10% Bedeckung
- Lichtleiter und Optik bis +250 °C
- integrierter Maximal- und Minimalwertspeicher
- galvanisch getrennte RS-485 Schnittstelle
- Messbereich, Emissionsgrad und Messrate über Software einstellbar
- Windows Software zur Parametrierung, Messwertanzeige, Speicherung und Auswertung

Messbereich	700 - 1800 °C
Anwendung	Metall
Spektralbereich	0,7 µm ... 1,1 µm
Quotientenkorrektur	ja
Messgenauigkeit	0,5 %
Ansprechzeit (t ₉₅)	5 ms
Ausgang	0/4 -20 mA
Digitale Schnittstelle	RS-485 (MODBUS RTU)
Pilotlicht integriert	ja (LASER)
Bauform [mm]	M40 x 125
Gehäusematerial	Edelstahl
Umgebungstemperatur	0 bis +70 °C Lichtleitkabel und Optik bis +250 °C
Typ Elektronik	OKSL Q18.194 S10
Typ Optik	DAK 323



OKSL Q18.194 S10 mit	Messabstand a [mm]	0	100	300	800	1000	2000	4000
Lichtleiter und DAK 323	Messfelddurchmesser M [mm]	5	6,5	10,4	22,2	27,5	55	111

Zubehör	Montagewinkel	Anschlußkabel	Lichtleitkabel	Luftblasvorsatz
Typ	DAK 304	ST S10/12-2	LLKS 3	DAK 325
Beschreibung	Montagewinkel für OKSL	Länge 2 m	Länge 2 m	Blasvorsatz für Optik
Typ	DAK 324	ST S10/12-5	LLKS 6	
Beschreibung	Montagewinkel für Optik	Länge 5 m	Länge 6 m	
Typ			LLKS 10	
Beschreibung			Länge 10 m	