

LiDAR **Robust** LIA/B 010

Misst, erkennt, warnt ... hält!



LiDAR LIA/B 010

Unsagbar viele Möglichkeiten dank integrierter LiDAR-Technologie und Softwareschnittstelle

Leistungstark, benutzerfreundlich und robust

Proxitron Sensoren für die Stahlindustrie sind seit jeher robust und verschleißfrei und zeichnen sich durch ihre Wartungsfreiheit aus. Unsere neuen LiDAR Sensoren LIA 010 und LIB 010 schließen sich diesem Gesamtkonzept an. In bekannt robuster Bauweise beeindrucken sie durch eine Vielzahl von Anwendungsmöglichkeiten im Einsatz unter widrigen Bedingungen. Ob zur einfachen Präsenz- oder Objekterkennung in einem definierten Bereich von bis zu 40 Metern und/oder zur Entfernungsmessung – beides liegt ihnen gleich gut. Dabei orientierten sie sich preislich eher an einer Lichtschranke, sind aber vergleichbar mit einem hochpreisigen System zur Laserdistanzmessung.

Möglich wird dies durch die innovative LiDAR-Technologie und einer integrierten, intelligenten Software zur Signalverarbeitung. Das System ist nahezu unanfällig gegenüber widrigen Bedingungen wie Dampf, Rauch, Regen, Schnee und Nebel und wird ebenfalls zur Steuerung autonom fahrender Fahrzeuge oder von Assistenssystemen eingesetzt.

Die Software

In Sachen Bedien- und Parametrierkomfort schlagen die neuen LIA/B 010 andere Systeme um Längen. Im Geiste von Industrie 4.0 sind sie mit einer intuitiv zu bedienenden Softwareschnittstelle ausgestattet.

Die LIA/B 010 verfügen über zwei Schaltausgänge und einen Analogausgang. Die Schaltausgänge können mit einem aktiven Erfassungsbereich parametrierbar werden. Der Sensor schaltet dann nur in diesem definierten Abstandsfenster und überwacht diesen Bereich.

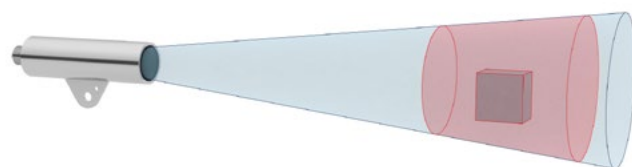
Eine Vielzahl von Parametern werden aktiv aus dem laufenden Betrieb aufbereitet und visualisiert. Das System nutzt MODBUS RTU für die Kommunikation und kann somit schnell in bestehende Bus-Systeme integriert werden.

Eigenschaften

- Reichweite bis zu 40 m
- parametrierbar
- zwei frei einstellbare Digitalausgänge
- misst und erkennt definierte Bereiche
- robustes Edelstahlgehäuse
- gekühlt bis 200 °C verwendbar
- einsetzbar auch bei Dampf, Rauch, Regen, Schnee und Nebel
- Analogausgang 4 – 20 mA
- RS 485 Schnittstelle (MODBUS RTU)

Anwendungsbereiche

- Objekterkennung
- Abstandsmessung
- Kollisionskontrolle
- Schüttgutkontrolle



Objekterkennung leicht gemacht