

**Coilerfassung automatisierter
Coiltransport**



Produkt

Typ	LRD 600.38 GV
Art.-Nr.	5040A
Typ	LLK 2
Art.-Nr.	6436I
Typ	OADF 154
Art.-Nr.	6039A
Typ	OR 05
Art.-Nr.	9818I
Einsatzbereich	Berührungslose Erkennung von heißen und kalten Objekten

Detailbeschreibung

Kunde / Branche	Thyssen Krupp Steel / Herstellung Stahlblech
Beschreibung der Anwendung	Überwachung von Coils in einem automatisierten Coiltransport. Die fertigen Coils werden automatisch vom Coiler abtransportiert, markiert, umreift und in einem Sammelplatz abgelagert.
Kundenproblem	Sowohl kalte wie auch bis zu 600°C heiße Coils müssen unabhängig von ihrer Temperatur sicher erfasst werden. Zusätzlich kann es zu wegen der Wärme der Coils und angrenzendem Außenbereich zu Dampfbildung kommen. Einbau einer Einwegleichschränke ist wegen fehlender Verkabelung nicht möglich.
Bisherige Lösung	Bisherige Lichtschranken sind nicht resistent gegen die Strahlungswärme und werden durch diese gestört. Außerdem wurden diese leicht durch Verschmutzung oder Dampf gestört.
Proxitron Lösung	Reflexlichtschränke mit Lichtleitern, Optik und Hochtemperatur Glasreflektor
Vorteil gegenüber bisheriger Lösung oder Wettbewerb	Die Optik und die Lichtleiter widerstehen +290 °C und der Reflektor bis +500 °C und können im direkten Einflussbereich der Strahlungswärme montiert werden. Die hohe Betriebsreserve der Lichtschränke ermöglicht einwandfreien Betrieb auch bei Verschmutzung. Ein Verschmutzungsausgang signalisiert bei zunehmender Verschmutzung eine notwendige Reinigung vor dem Ausfall der Lichtschränke

Grafik



Reflexlichtschranke LRD 600 mit Optik OADF 104 und Lichtleiter LLK 2

Hochtemperatur Glas Reflektor OR05



Verwendetes Zubehör

	Typ	Art.-Nr.
	-	-
	Typ	Art.-Nr.
-	-	-

Weitere Informationen

	Dokument
-	-