

Automatisierung Kran Coilgreifer



Produkt

Typ	LAD 600.3
Art.-Nr.	5041A
Typ	LSD 600.38 GV
Art.-Nr.	5040C
Typ	LLK 2
Art.-Nr.	6436F
Typ	OAC 704 SA1
Art.-Nr.	6037J
Einsatzbereich	Objekterfassung

Detailbeschreibung

Kunde / Branche	Nordgreif #22855 Hersteller von Lastaufnahmemitteln / Maschinenbau
-----------------	---

Beschreibung der Anwendung

Zur Automatisierung eines Coilgreifers sollen Lichtschranken an dem unteren Ende des Greifers montiert werden, um das Loch des Coils sicher zu detektieren. Die Coils können teilweise bis 600 °C heiß sein. Je Greifer werden drei Lichtschranken benötigt um sowohl die Unterkante wie auch die rechte und linke Seite des Coilloches zu detektieren. Nur wenn alle 3 Lichtschranken nicht belegt sind darf sich der Greifer schließen.

Kundenproblem

Aufgrund der Coiltemperatur können keine Standardlichtschranken verwendet werden. Für große Lichtschranken ist kein Platz an dem Greifer.

Bisherige Lösung

Keine

Proxitron Lösung

Einweg Lichtschranke mit Lichtleiter bis 290 °C. Optiken werden durch zusätzliche Bleche mit möglichst kleinen Öffnungen vor der Optik gegen die Stahlungswärme des Coils geschützt.

Vorteil gegenüber bisheriger Lösung oder Wettbewerb

Keine Kühlung der Lichtschranke nötig. Die hohe Funktionsreserve der Lichtschranke ermöglicht einen Betrieb auch bei starker Verschmutzung.

Grafik



Geplante Position der Lichtschranken

Verwendetes Zubehör

	Typ	Art.-Nr.
Laser Justierhilfe	OJ 3.0	9818N
-	-	-

Weitere Informationen

	Dokument
-	-