

**Automatisierung Kran Coilgreifer**



**Produkt**

Typ	LAD 600.3
Art.-Nr.	5041A
Typ	LSD 600.38 GV
Art.-Nr.	5040C
Typ	LLK 2
Art.-Nr.	6436F
Typ	OAC 704 SA1
Art.-Nr.	6037J
Einsatzbereich	Objekterfassung

**Detailbeschreibung**

Kunde / Branche	Nordgreif #22855 Hersteller von Lastaufnahmemitteln / Maschinenbau
-----------------	---

**Beschreibung der Anwendung**

Zur Automatisierung eines Coilgreifers sollen Lichtschranken an dem unteren Ende des Greifers montiert werden, um das Loch des Coils sicher zu detektieren. Die Coils können teilweise bis 600 °C heiß sein. Je Greifer werden drei Lichtschranken benötigt um sowohl die Unterkante wie auch die rechte und linke Seite des Coilloches zu detektieren. Nur wenn alle 3 Lichtschranken nicht belegt sind darf sich der Greifer schließen.

**Kundenproblem**

Aufgrund der Coiltemperatur können keine Standardlichtschranken verwendet werden. Für große Lichtschranken ist kein Platz an dem Greifer.

**Bisherige Lösung**

Keine

**Proxitron Lösung**

Einweg Lichtschranke mit Lichtleiter bis 290 °C. Optiken werden durch zusätzliche Bleche mit möglichst kleinen Öffnungen vor der Optik gegen die Stahlungswärme des Coils geschützt.

**Vorteil gegenüber bisheriger Lösung oder Wettbewerb**

Keine Kühlung der Lichtschranke nötig. Die hohe Funktionsreserve der Lichtschranke ermöglicht einen Betrieb auch bei starker Verschmutzung.

**Grafik**



Geplante Position der Lichtschranken

**Verwendetes Zubehör**

	<b>Typ</b>	<b>Art.-Nr.</b>
Laser Justierhilfe	OJ 3.0	9818N
-	-	-

**Weitere Informationen**

	<b>Dokument</b>
-	-